

## **Motion Engineering 公司选择**

### **Brookfield AST-100 用于沥青厂的燃油粘度控制**

Motion Engineering 是一个为沥青厂提供设备和控制的公司。这些偏远的工厂，有些是可移动的，散布国内。卡车在这些工厂装载铺路的沥青材料。这些材料在一个转鼓中用燃油炉加热。通常用“废”油作燃料。油的粘度通常仅通过控制加热温度在 60℃。工厂人员周期性的通过一个流出杯来检查温度是否充分使油的粘度保持在~90 SSU。这种仪器导致的是低效的燃炉控制。

2006 年开始，工厂使用了 Brookfield AST-100 粘度传感器来维持将要送入炉子的燃油的粘度。在这个应用上，通过 M.E. Motion Engineering 公司的设计和集成粘度计、热交换器、控制、管道和服务，已经销售出去超过 25 套装置。

有很多的问题，使得进入鼓或炉的粘度变得重要。一是如果燃油燃烧不干净，将污染用来过滤废弃的袋滤室。这种情况经常发生，更换滤袋的成本高达 4 万美元。M.E.公司的 Fred Petrie 说另外一种驱使使用在线粘度控制的问题是，以前的燃炉是明火，这样操作员可以观察燃炉是不是正常。新的规章，燃炉是关闭火焰的，使用自动控制就更重要了。

另一个问题是燃油加热器/热交换系统的成本。Fred 觉得 Motion Engineering 与 AST-100 集合的系统，花钱更少且控制更出色。他说他的客户接受了现在的结果。Fred 说他们的目标是节省 25%的废油。客户已经满意这套系统的表现，M.E.公司希望在将来继续供应更多的这样的装置。